

Le CNPE de Golfech et Nexess se sont réunis pour développer une solution de traçabilité des emballages adaptées aux process et contraintes spécifiques de la DPN

En 2014, EDF Golfech lance un projet de mise en place d'une solution de gestion des emballages (conteneurs, caisses, colis, etc.), afin d'en faciliter le colisage et l'entreposage, d'améliorer et renforcer la traçabilité des contrôles réglementaires, conformes à l'arrêté TMD (Transport de Marchandises Dangereuses).

L'objectif principal de ce projet est d'automatiser la gestion et le suivi des opérations de manutention et maîtriser les contrôles réglementaires de chaque emballage.

Pour répondre à ces besoins, Nexess a mis en place sur le site d'EDF Golfech l'application RFID NexCap® MAT pour la gestion des emballages à l'aide de lecteurs mobiles de type PDA, qualifiés pour être connectés au système d'information d'EDF.

Fort d'un retour d'expérience positif, le site d'EDF Golfech va déployer, d'ici la fin de l'année, des tablettes industrielles RFID pour une meilleure ergonomie et des fonctionnalités supplémentaires.



Gestion, Traçabilité et Contrôle des Emballages par RFID dans l'Industrie de l'Energie

Nexess a été sélectionné par EDF sur le site du CNPE (Centre Nucléaire de Production d'Electricité) de Golfech pour fournir une solution de gestion, de traçabilité et de contrôle des emballages par technologie RFID adaptée aux process et contraintes spécifiques de la DPN, les solutions du marché n'étant pas satisfaisantes.

Cette solution, déployée sur le site d'EDF Golfech, permet aux agents de logistique et agents de contrôle des emballages de réaliser la qualification réglementaire des emballages, de gérer le colisage des aires de stockage et de maîtriser le suivi des contrôles réglementaires. Ainsi l'utilisateur dispose d'une vision instantanée de l'ensemble des mouvements (expéditions/réceptions) et de la localisation des emballages, grâce à un logiciel simple d'utilisation, performant et ergonomique et à des lecteurs mobiles RFID adaptés (PDAs ou tablettes).

Le site d'EDF Golfech gère environ 200 emballages soumis et devant répondre aux directives de contrôle et de traçabilité des arrêtés TMD (Transport de Marchandises Dangereuses) et INB (Installation Nucléaire de Base) ainsi qu'à des directives internes DI 109, DI 127 et DI 82.

Ces directives et ces réglementations exigent la traçabilité des contrôles réglementaires effectués pour chaque emballage, permettant ainsi de garantir la sécurité des personnes et de l'environnement.



CONTACTEZ NOUS

NEXESS

+33 492 389 000

contact@nexess-solutions.com



CHIFFRES CLES SITE GOLFECH

- 2 réacteurs à eau sous pression
- Puissance : **1 310 MW/réacteurs**
- Production annuelle : **19,2 TWh**
- 3 aires de stockage d'emballages
- **Environ 200** références (conteneurs, caisses, colis, etc.)

LES GAINS

- **SURETE** : gestion et suivi des contrôles réglementaires
- **OPTIMISATION** : planification temps réel des opérations de manutention
- **PRODUCTIVITE** : faciliter les tâches quotidiennes avec la réduction drastique des étapes de saisies manuelles et la dématérialisation des documents papiers
- **AUTOMATISATION** : mise à jour automatique en temps réel des inventaires par aires de stockage
- **GEOLOCALISATION** : géolocalisation temps réel des emballages et connaissance de leur fiche de vie

Automatiser la gestion et le contrôle des Emballages

“S’assurer de la conformité des emballages et respecter les directives et réglementations des arrêtés TMD et INB, DI 109, DI 127, et DI 82” tel est l’objectif principal d’EDF Golfech, assure Jean-Cyril Belloc, conseiller sécurité des transports de marchandises dangereuses.

En effet, une mauvaise gestion des emballages (conteneurs endommagés, contenu indéterminé, etc.) peut avoir des conséquences importantes en terme de logistique, notamment lors d’un arrêt de tranche. De ce fait, les emballages doivent toujours être identifiés, localisés et en parfait état.

Or, la gestion quotidienne des emballages était réalisée manuellement, à l’aide d’un logiciel de type tableur permettant de connaître les mouvements et la localisation des emballages, le suivi des contrôles réglementaires, etc.

Cette mise à jour manuelle, souvent source d’erreurs et chronophage, ne permet pas de garantir la fiabilité et l’exactitude des informations contenues dans ce tableur. En cherchant à s’équiper d’une solution de gestion et de traçabilité par technologie RFID, EDF Golfech veut garantir la conformité des emballages et des aires de stockage à tout instant : inventaire temps

réel des emballages, suivi automatique des contrôles réglementaires, planification et suivi des opérations de manutention, géolocalisation des emballages, historisation des mouvements, etc.

Cette solution vise à garantir la traçabilité et la conformité des emballages lors d’opérations de manutention internes à la CNPE d’EDF Golfech mais également dans le cadre d’expédition d’emballages vers d’autres CNPE.

“La solution Nexess de gestion des emballages RFID facilite et sécurise la gestion quotidienne des emballages (pas de saisie, pas de papier : plus d’erreurs humaines). Les informations sont reportées en temps réel au management qui dispose d’une vision précise et fiable, garantissant un meilleur respect des directives et réglementations”

EDF Golfech a choisi la solution NexCap® MAT de la société Nexess pour effectuer le suivi via technologie RFID de ses emballages.

Nexess ayant une expérience étendue de la traçabilité de matériels sensibles par RFID dans diverses industries : Nucléaire, Pétrochimie, Aéronautique, etc.



Chaque agent de contrôle est équipé d’un lecteur mobile RFID UHF pour identifier les conteneurs et les gérer.

NexCap® MAT Emballages EDF : solution simple et modulaire développée avec et qualifiée par EDF



Tags RFID UHF EPC Gen2 qualifiés ZC EDF



Lecteurs mobiles industriels qualifiés EDF



Tablettes industrielles et scanners qualifiés EDF



Logiciel NexCap® qualifié sur le SI EDF

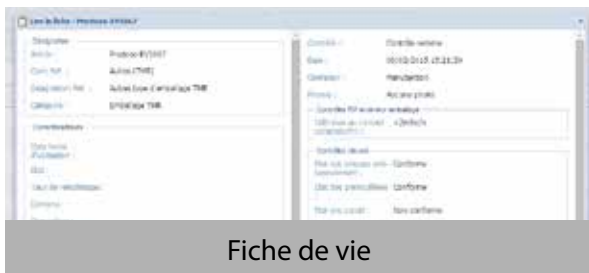
NexCap® MAT apporte aux utilisateurs les fonctionnalités suivantes :



Contrôle réglementaire

“Tracer automatiquement et en temps réel tous les contrôles et mouvements des emballages”

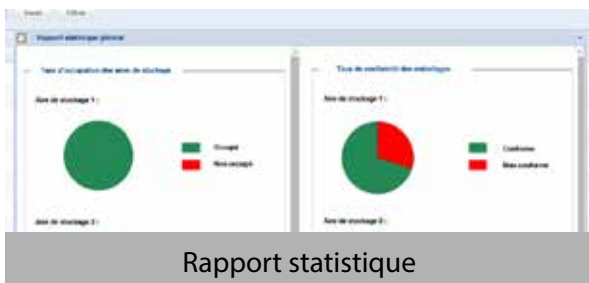
- Contrôles externes et internes (état, contenu)
- Remontée d’alertes (conteneur endommagé, contenu indéterminé, etc.)
- Inventaire en temps réel et précis des aires de stockage
- Suivi et historisation des contrôles réglementaires et déplacements des emballages



Fiche de vie

“Consulter la fiche de vie de l’emballage sur place et au bureau”

- Bilan de vie de chaque emballage
- Fonction scanner pour joindre des documents numérisés à vos rapports de contrôles ou à un conteneur



Rapport statistique

“Faciliter la saisie et l’édition des contrôles réglementaires (DI 109, DI 127, DI 82, etc.) sur place et au bureau”

- Export de données et rapports statistiques :
 - Taux d’occupation des aires de stockage
 - Taux de disponibilité
 - Conformité/non-conformité
 - En exploitation, hors exploitation temporaire/définitive
 - Etc.



Planification

“Visualiser et gérer toutes les activités des emballages”

- Affectation des demandes de transport aux caristes
- Planification temps réel des opérations de manutention
- Mise à jour temps réel des localisations lors d’expéditions ou réceptions d’emballages




NexCap® Mobile Assets Tracking, Solution Mobile de Gestion d'Objets Connectés pour l'Industrie

S'équiper de NexCap® MAT, c'est aussi pouvoir accéder à toutes les applications Nexess spécifiquement développées pour le parc nucléaire d'EDF.



Apps ARI



Apps pièces de rechange



Apps outillages



Apps sources



Apps extincteurs



Apps consommables

Chaque application est composée de fonctionnalités dédiées et pensées autour de l'objet connecté et pour les utilisateurs auxquels elle s'adresse : envoi/réception de matériels depuis un stock ou vers un site distant, réalisation de contrôles sur des produits soumis à réglementations, etc.

Les opérations réalisées sur le terrain sont tracées et historisées sur le serveur de l'entreprise ainsi que sur la plateforme logicielle NexCap®. Inventaires, rapports de contrôle, planification d'opérations, tableau de bord des alertes, etc. sont autant de fonctionnalités disponibles grâce à la solution NexCap® MAT.

Véritable Middleware RFID permettant à la fois la connexion d'infrastructures RFID (Armoires, Guichets, Portiques, etc.), d'appareils mobiles ou encore de logiciels type ERP, la plateforme NexCap® est disponible en SAAS (Software As A Service) ou hébergée sur le système d'information client.

A PROPOS DE NEXESS

Nexess, leader des objets connectés dans l'Industrie, développe des solutions RFID pour la Supply Chain, le Manufacturing, la Maintenance et l'Exploitation dans les secteurs de l'Energie et l'Aéronautique

- Des infrastructures RFID Intelligentes : des Armoires pour la gestion de matériels à forte valeur ajoutée, des Guichets pour la gestion de matériels et d'outillages en magasin, des Portiques pour la gestion automatisée des flux de matériels en magasin
- Des applications logicielles adaptées à vos besoins "métiers" en cloud ou mobile pour la gestion d'outillages, de pièces de rechange, de conteneurs, etc.
- Des objets industriels connectés (tags RFID passifs, actifs, semi-passifs)

CONTACT

+33 492 389 000

contact@nexess-solutions.com

www.nexess-solutions.com

www.shop.nexess.fr